

HW-Dübelbohrer für Bohrmaschine und Oberfräse

HW-massiv Schneidkopf, Z2+2.

Mit Rückenführung.

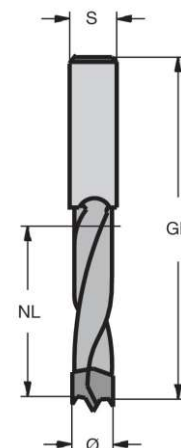
Negativer Vorschneider für eine gute Endbearbeitung.

Werkzeuggrundkörper mit P.T.F.E Beschichtung für eine bessere Spanabfuhr.

Für Hart- und Weichhölzer, Pressholzplatten, furnierte Holzplatten, Brettschichtholz und MDF.

Verwendung auch für MAFELL Maschinen.

Rechtslauf	Linkslauf	Ø	NL	GL	S
32.100.6050	32.100.7050	5	30	55.5	8x20
32.100.6060	32.100.7060	6	30	55.5	8x20
32.100.6080	32.100.7080	8	30	55.5	8x20
32.100.6100	32.100.7100	10	30	55.5	8x20
32.100.6120	32.100.7120	12	30	55.5	8x20



HW- Dübelbohrer DURADRILL

HW-massiv Schneidkopf, Z2+2.

Ohne Rückenführung.

Mit Spannfläche und Einstellschraube.

Mit Flachspitze und verstärkter Zentrierspitze.

Hervorragende Endbearbeitung und größere Lebensdauer des Werkzeuges.

Werkzeuggrundkörper mit P.T.F.E Beschichtung für eine bessere Spanabfuhr.

Für Hart- und Weichhölzer, Pressholzplatten, furnierte Holzplatten.

Geeignet auch für Trespa und Melaminplatten.

GL 57.5mm

Rechtslauf	Linkslauf	Ø	NL	GL	S
32.110.6050	32.110.7050	5	27	57.5	10x27
32.110.6060	32.110.7060	6	27	57.5	10x27
32.110.6080	32.110.7080	8	27	57.5	10x27
32.110.6100	32.110.7100	10	27	57.5	10x27
32.110.6120	32.110.7120	12	27	57.5	10x27



GL 70mm

Rechtslauf	Linkslauf	Ø	NL	GL	S
32.115.6050	32.115.7050	5	35	70	10x30
32.115.6060	32.115.7060	6	35	70	10x30
32.115.6080	32.115.7080	8	35	70	10x30
32.115.6100	32.115.7100	10	35	70	10x30
32.115.6120	32.115.7120	12	35	70	10x30

VHW-Dübelbohrer DURADRILL

Vollhartmetall-Dübelbohrer, Z2+2.

Mit Spannfläche und Einstellschraube.

Mit Flachspitze und verstärkter Zentrierspitze.

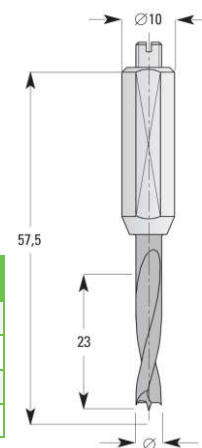
Hervorragende Endbearbeitung und grössere Lebensdauer des Werkzeuges.

Für Hart- und Weichhölzer, Pressholzplatten, furnierte Holzplatten.

Geeignet auch für Trespa und Melaminplatten.

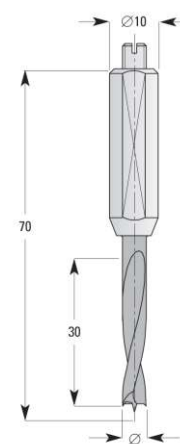
GL 57.5mm

Rechtslauf	Linkslauf	Ø	NL	GL	S
32.120.6030	32.120.7030	3	20	57.5	10x32
32.120.6040	32.120.7040	4	23	57.5	10x27
32.120.6050	32.120.7050	5	23	57.5	10x27
32.120.6080	32.120.7080	8	23	57.5	10x27



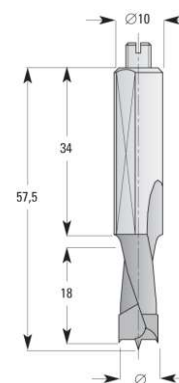
GL 70mm

Rechtslauf	Linkslauf	Ø	NL	GL	S
32.125.6030	32.125.7030	3	20	70	10x38
32.125.6040	32.125.7040	4	30	70	10x30
32.125.6050	32.125.7050	5	30	70	10x30
32.125.6060	32.125.7060	6	30	70	10x30
32.125.6080	32.125.7080	8	30	70	10x30



HW-Dübelbohrer ohne Rückenführung / GL57.5

HW-massiv Schneidkopf, Z2+2.
 Ohne Rückenführung.
 Mit Spannfläche und Einstellschraube.
 Mit Zentrierspitze und negativ angeschliffenen Vorschneidern.
 Spirale kunststoffbeschichtet für besseren Spanauswurf.



Rechtslauf	Linkslauf	Ø	NL	GL	S
32.135.6050 ***	32.135.7050 ***	5	18	57.5	10x34
32.135.6080 ***	32.135.7080 ***	8	18	57.5	10x34

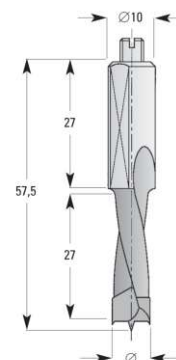
*** auslaufend

HW-Dübelbohrer ohne Rückenführung

HW-massiv Schneidkopf, Z2+2. Ohne Rückenführung.
 Mit Spannfläche und Einstellschraube.
 Negativer Vorschneider für eine gute Endbearbeitung.
 Werkzeuggrundkörper mit P.T.F.E Beschichtung für eine bessere Spanabfuhr.
 Für Hart- und Weichhölzer, Pressholzplatten, furnierte Holzplatten, Brettschichtholz.

GL 57.5mm

Rechtslauf	Linkslauf	Ø	NL	GL	S
32.140.6040	32.140.7040	4	27	57.5	10x27
32.140.6050	32.140.7050	5	27	57.5	10x27
32.140.6052	32.140.7052	5.2	27	57.5	10x27
32.140.6060	32.140.7060	6	27	57.5	10x27
32.140.6080	32.140.7080	8	27	57.5	10x27
32.140.6082	32.140.7082	8.2	27	57.5	10x27
32.140.6100	32.140.7100	10	27	57.5	10x27
32.140.6120	32.140.7120	12	27	57.5	10x27
32.140.6140	32.140.7140	14	27	57.5	10x27
32.140.6150	32.140.7150	15	27	57.5	10x27



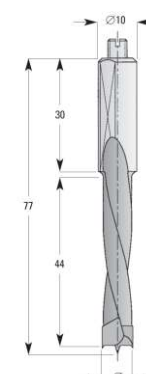
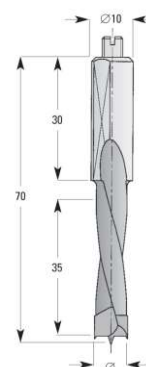
GL 70mm

Rechtslauf	Linkslauf	Ø	NL	GL	S
32.145.6040	32.145.7040	4	35	70	10x30
32.145.6050	32.145.7050	5	35	70	10x30
32.145.6060	32.145.7060	6	35	70	10x30
32.145.6080	32.145.7080	8	35	70	10x30
32.145.6100	32.145.7100	10	35	70	10x30
32.145.6120	32.145.7120	12	35	70	10x30
32.145.6140	32.145.7140	14	35	70	10x30
32.145.6150 ***	32.145.7150 ***	15	35	70	10x30
32.145.6160	32.145.7160	16	35	70	10x30

*** auslaufend

GL 77mm

Rechtslauf	Linkslauf	Ø	NL	GL	S
32.150.6050	32.150.7050	5	44	77	10x30
32.150.6060	32.150.7060	6	44	77	10x30
32.150.6080	32.150.7080	8	44	77	10x30
32.150.6100	32.150.7100	10	44	77	10x30
32.150.6120	32.150.7120	12	44	77	10x30



HW-Dübelbohrer mit Rückenführung / GL57.5 / GL70

HW-massiv Schneidkopf, Z2+2.

Mit Rückenführung, zur Verwendung mit Aufsteckversenker.

Mit Spannfläche und Einstellschraube.

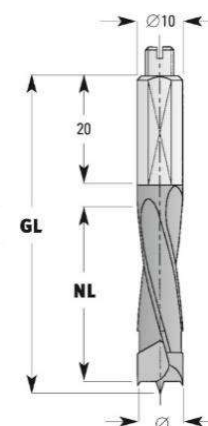
Negativer Vorschneider für eine gute Endbearbeitung.

Werkzeuggrundkörper mit P.T.F.E Beschichtung für eine bessere Spanabfuhr.

Für Hart- und Weichhölzer, Pressholzplatten, furnierte Holzplatten, Brettschichtholz.

GL 57.5mm

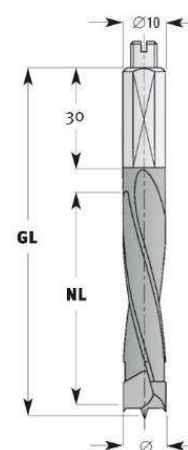
Rechtslauf	Linkslauf	Ø	NL	GL	S
32.157.6040	32.157.7040	4	30	57.5	10x20
32.157.6050	32.157.7050	5	30	57.5	10x20
	32.157.7051 ***	5.1	30	57.5	10x20
32.157.6052 ***	32.157.7052 ***	5.2	30	57.5	10x20
32.157.6060	32.157.7060	6	30	57.5	10x20
32.157.6070	32.157.7070	7	30	57.5	10x20
32.157.6080	32.157.7080	8	30	57.5	10x20
32.157.6081 ***	32.157.7081 ***	8.1	30	57.5	10x20
32.157.6082 ***	32.157.7082 ***	8.2	30	57.5	10x20
32.157.6090	32.157.7090	9	30	57.5	10x20
32.157.6100	32.157.7100	10	30	57.5	10x20
32.157.6110	32.157.7110	11	30	57.5	10x20
32.157.6120	32.157.7120	12	30	57.5	10x20
32.157.6140	32.157.7140	14	30	57.5	10x20
32.157.6150	32.157.7150	15	30	57.5	10x20
32.157.6160	32.157.7160	16	30	57.5	10x20



*** auslaufend

GL 70mm

Rechtslauf	Linkslauf	Ø	NL	GL	S
32.170.6040	32.170.7040	4	43	70	10x30
32.170.6050	32.170.7050	5	43	70	10x30
	32.170.7051 ***	5.1	43	70	10x30
32.170.6052 ***	32.170.7052 ***	5.2	43	70	10x30
32.170.6060	32.170.7060	6	43	70	10x30
32.170.6070	32.170.7070	7	43	70	10x30
32.170.6080	32.170.7080	8	43	70	10x30
32.170.6081 ***	32.170.7081 ***	8.1	43	70	10x30
32.170.6082	32.170.7082	8.2	43	70	10x30
32.170.6090	32.170.7090	9	43	70	10x30
32.170.6100	32.170.7100	10	43	70	10x30
32.170.6110	32.170.7110	11	43	70	10x30
32.170.6120	32.170.7120	12	43	70	10x30
32.170.6140	32.170.7140	14	43	70	10x30
32.170.6150	32.170.7150	15	43	70	10x30



*** auslaufend

HW-Dübelbohrer mit Rückenführung / GL77

HW-massiv Schneidkopf, Z2+2.

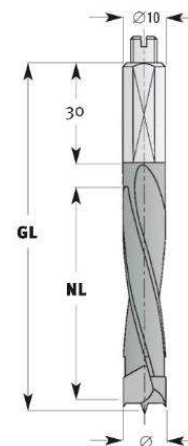
Mit Rückenführung, zur Verwendung mit Aufsteckversenker.

Mit Spannfläche und Einstellschraube.

Negativer Vorschneider für eine gute Endbearbeitung.

Werkzeuggrundkörper mit P.T.F.E Beschichtung für eine bessere Spanabfuhr.

Für Hart- und Weichhölzer, Pressholzplatten, furnierte Holzplatten, Brettschichtholz.



GL 77mm

Rechtslauf	Linkslauf	Ø	NL	GL	S
32.177.6050 ***	32.177.7050 ***	5	44	77	10x30
32.177.6051 ***	32.177.7051 ***	5.1	44	77	10x30
32.177.6052 ***	32.177.7052 ***	5.2	44	77	10x30
32.177.6060 ***	32.177.7060 ***	6	44	77	10x30
32.177.6070 ***		7	44	77	10x30
	32.177.7081 ***	8.1	44	77	10x30
32.177.6082 ***	32.177.7082 ***	8.2	44	77	10x30
32.177.6090 ***		9	44	77	10x30
	32.177.7100 ***	10	44	77	10x30
32.177.6110 ***	32.177.7110 ***	11	44	77	10x30
32.177.6120 ***	32.177.7120 ***	12	44	77	10x30

*** auslaufend

HW-Dübelbohrer mit Rückenführung / GL85

HW-massiv Schneidkopf, Z2+2.

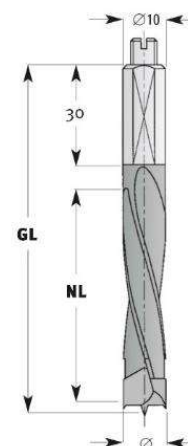
Mit Rückenführung, zur Verwendung mit Aufsteckversenker.

Schaft mit Spannfläche und Einstellschraube.

Negativer Vorschneider für eine gute Endbearbeitung.

Werkzeuggrundkörper mit P.T.F.E Beschichtung für eine bessere Spanabfuhr.

Für Hart- und Weichhölzer, Pressholzplatten, furnierte Holzplatten, Brettschichtholz.



GL85mm

Rechtslauf	Linkslauf	Ø	NL	GL	S
32.155.6050	32.155.7050	5	45	85	10x30
32.155.6060	32.155.7060	6	45	85	10x30
32.155.6070	32.155.7070	7	45	85	10x30
32.155.6080	32.155.7080	8	45	85	10x30
32.155.6100	32.155.7100	10	45	85	10x30
32.155.6120	32.155.7120	12	45	85	10x30

HW-Dübelbohrer mit Rückenführung / GL105

HW-massiv Schneidkopf, Z2+2.

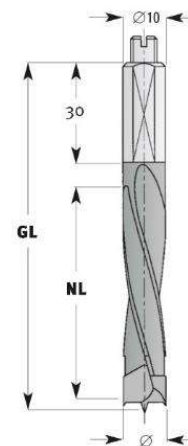
Mit Rückenführung, zur Verwendung mit Aufsteckversenker.

Mit Spannfläche und Einstellschraube.

Negativer Vorschneider für eine gute Endbearbeitung.

Werkzeuggrundkörper mit P.T.F.E Beschichtung für eine bessere Spanabfuhr.

Für Hart- und Weichhölzer, Pressholzplatten, furnierte Holzplatten, Brettschichtholz.



GL 105mm

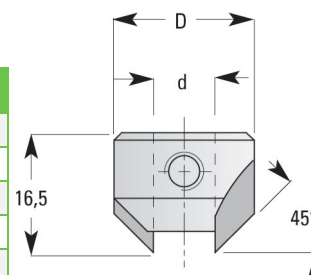
Rechtslauf	Linkslauf	Ø	NL	GL	S
32.178.6050	32.178.7050	5	65	105	10x30
32.178.6060	32.178.7060	6	65	105	10x30
32.178.6080	32.178.7080	8	65	105	10x30
32.178.6100	32.178.7100	10	65	105	10x30
32.178.6120	32.178.7120	12	65	105	10x30

HW-Aufsteckversenker / Z2

Zur Befestigung auf der Spirale bei Dübellochbohrern mit Rückenführung.

Verwendung auf Dübelbohrer der Gruppen: 32.155., 32.170., 32.177., 32.178.

Rechtslauf	Linkslauf	d	D	Grad
32.156.6040	32.156.7040	4	15.5	45°
32.156.6050	32.156.7050	5	15.5	45°
32.156.6060	32.156.7060	6	15.5	45°
32.156.6070	32.156.7070	7	18	45°
32.156.6080	32.156.7080	8	18	45°
32.156.6100	32.156.7100	10	20	45°
32.156.6120	32.156.7120	12	22	45°



HW-Durchgangsbohrer / GL57.5 / GL70 / GL77

HW-massiv Schneidkopf, Dachspitze 60°, Z2.

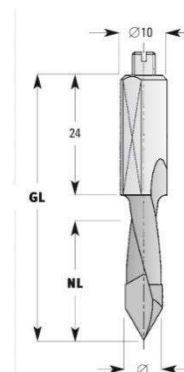
Mit Spannfläche und Einstellschraube.

Werkzeuggrundkörper mit P.T.F.E Beschichtung für einen besseren Spanauswurf.

Für Hart- und Weichhölzer, Pressholzplatten, furnierte Holzplatten, Brettschichtholz und Spanholz.

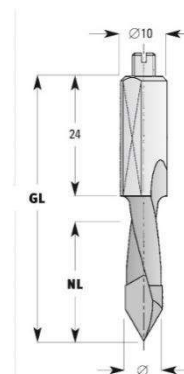
GL 57.5mm

Rechtslauf	Linkslauf	Ø	NL	GL	S
32.190.6040	32.190.7040	4	27	57.5	10x24
32.190.6050	32.190.7050	5	27	57.5	10x24
32.190.6060	32.190.7060	6	27	57.5	10x24
32.190.6070	32.190.7070	7	27	57.5	10x24
32.190.6080	32.190.7080	8	27	57.5	10x24
32.190.6090	32.190.7090	9	27	57.5	10x24
32.190.6100	32.190.7100	10	27	57.5	10x24



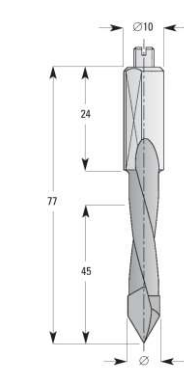
GL 70mm

Rechtslauf	Linkslauf	Ø	NL	GL	S
32.200.6040	32.200.7040	4	37	70	10x24
32.200.6050	32.200.7050	5	37	70	10x24
32.200.6060	32.200.7060	6	37	70	10x24
32.200.6070	32.200.7070	7	37	70	10x24
32.200.6080	32.200.7080	8	37	70	10x24
32.200.6090	32.200.7090	9	37	70	10x24
32.200.6100	32.200.7100	10	37	70	10x24
32.200.6120	32.200.7120	12	37	70	10x24



GL 77mm

Rechtslauf	Linkslauf	Ø	NL	GL	S
32.210.6050	32.210.7050	5	45	77	10x24
32.210.6060	32.210.7060	6	45	77	10x24
32.210.6080	32.210.7080	8	45	77	10x24
32.210.6100	32.210.7100	10	45	77	10x24



VHW-Durchgangsbohrer DURADRILL / GL70

Vollhartmetall, Dachspitze mit 60°, Z2.

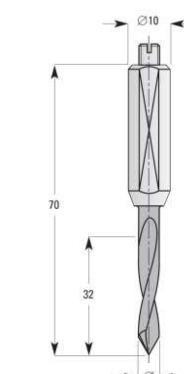
Mit Spannfläche und Einstellschraube.

Poliertes Spiralteil für längere Standzeiten und bessere Spanabfuhr.

Für Weich- und Harthölzer, beschichtete oder furnierte Span- und Faserwerkstoffe.

Empfohlen auch zum Bohren schwieriger Materialien.

Rechtslauf	Linkslauf	Ø	NL	GL	S
32.130.6030	32.130.7030	3	20	70	10x30
32.130.6040	32.130.7040	4	30	70	10x30
32.130.6050	32.130.7050	5	30	70	10x30
32.130.6060	32.130.7060	6	30	70	10x30
32.130.6080	32.130.7080	8	30	70	10x30



WS-Zapfenschneider / Z4 bis Z8

2-fach hinterschlifene Hauptschneiden.
 Zum Ausfüllen von ausgebrochenen Ästen oder zum Reparieren von Holzbeschädigungen.
 Für stationären Betrieb.

*** auslaufend

Art.-Nr.	Ø	GL	Z	S
35.100.4080	8	140	4	13
35.100.4100	10	140	4	13
35.100.4120	12	140	4	13
35.100.4150	15	140	4	13
35.100.4180	18	140	4	13
35.100.4200	20	140	4	13
35.100.5250	25	140	5	13
35.100.5300	30	140	5	13
35.100.6350	35	140	6	16
35.100.6400	40	140	6	16
35.100.6450	45	140	6	16
35.100.6500	50	140	6	16
35.100.8550 ***	55	160	8	16
35.100.8600	60	160	8	16



Zapfenschneider- und Kombi-Set

Set Art. 35.100.9150 und 35.100.9151 besteht aus
 3 Zapfenschneider und 3 Forstnerbohrer (zueinander passend).

Set Art. 35.100.9152 besteht aus 5 Zapfenschneidern.

In Holzkassette geliefert.

Art.-Nr.	Inhalt
35.100.9150	3 Zapfenschneider + 3 Forstnerbohrer D8, 10 und 12
35.100.9151	3 Zapfenschneider + 3 Forstnerbohrer D15, 20 und 25
35.100.9152	WS-Zapfenschneider-Set, 5-teilig D15, 20, 25, 30 und 35



WS-Langlochfräser mit Spanbrechernuten / Rechtslauf

Zwei gerade Hauptschneiden mit Spanbrechernuten. Zylindrischer Schaft. Rechtslauf.
WS = Werkzeugstahl

Art.-Nr.	Ø	GL	S	Drehrichtung
37.100.0600	6	120	13 x 50	RL
37.100.0601	6	120	16 x 50	RL
37.100.0800	8	130	13 x 50	RL
37.100.0801	8	130	16 x 50	RL
37.100.1000	10	140	13 x 50	RL
37.100.1001	10	140	16 x 50	RL
37.100.1200	12	150	13 x 50	RL
37.100.1201	12	150	16 x 50	RL
37.100.1300 ***	13	155	13 x 50	RL
37.100.1400	14	160	13 x 50	RL
37.100.1401	14	160	16 x 50	RL
37.100.1600	16	170	13 x 50	RL
37.100.1601	16	170	16 x 50	RL
37.100.1800	18	180	16 x 50	RL
37.100.2000	20	185	16 x 50	RL
37.100.2200	22	195	16 x 50	RL
37.100.2400 ***	24	200	16 x 50	RL
37.100.2600 ***	26	210	16 x 50	RL
37.100.2800 ***	28	215	16 x 50	RL
37.100.3000 ***	30	220	16 x 50	RL



*** auslaufend

WS-Langlochfräser mit Spanbrechernuten / Linkslauf

Zwei gerade Hauptschneiden mit Spanbrechernuten. Zylindrischer Schaft. Linkslauf.
WS = Werkzeugstahl

Art.-Nr.	Ø	GL	S	Drehrichtung
37.105.0600	6	120	13 x 50	LL
37.105.0601	6	120	16 x 50	LL
37.105.0800	8	130	13 x 50	LL
37.105.0801	8	130	16 x 50	LL
37.105.1000	10	140	13 x 50	LL
37.105.1001	10	140	16 x 50	LL
37.105.1200	12	150	13 x 50	LL
37.105.1201	12	150	16 x 50	LL
37.105.1300 ***	13	155	13 x 50	LL
37.105.1400	14	160	13 x 50	LL
37.105.1401	14	160	16 x 50	LL
37.105.1500 ***	15	165	13 x 50	LL
37.105.1601	16	170	16 x 50	LL
37.105.1800	18	180	16 x 50	LL
37.105.2000	20	185	16 x 50	LL
37.105.2200	22	195	16 x 50	LL
37.105.2400 ***	24	200	16 x 50	LL



*** auslaufend

HS-MaxiCut Kunstbohrer Z2 V2 mit WAVE-Schaft

Ausführung:

Die Schneidkopfgeometrie verbindet die Vorteile eines Forstnerbohrers mit denen eines Kunstbohrers.

Er ist geeignet für halbe, schräge, überlappende und tiefere Bohrungen. Ausserdem ist der Bohrer wesentlich leichter nachzuschärfen.

Die Spanbrecher an den Hauptschneiden in Kombination mit der selbstschneidenden Zentrierspitze (patentiert) bewirken eine geringere Temperaturentwicklung was zu einer deutlich höheren Standzeit führt.

Der Bohrer ist ideal zum Bohren von:

- allen Arten von Harthölzern
- MDF-Platten
- beschichteten Plattenwerkstoffen
- Corian
- Pertinax

Bemerkung:

Bei einem internen Standzeittest wurden über 1000 Bohrungen in Bongossi mit einem 35mm-Bohrer gebohrt.

Die Schneidkanten waren leicht abgerundet, aber der Bohrer konnte nach dem Schärfen wieder mit den gleichen Bohrerergebnissen überzeugen.

Anwendung:

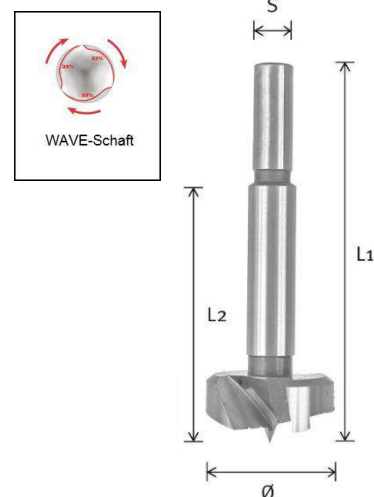
- Einsetzbar in Handbohrmaschinen, Ständerbohrmaschinen, Werkzeugmaschinen und CNC-Werkzeugmaschinen
- Drehzahlempfehlung: 1000 – 3500 U/min, je nach Material- und Bohrerdurchmesser

Technische Information:

- extrem schnelle und leichte Arbeitsweise
- problemloses Nachschärfen
- hohe Standzeit durch hochlegierten Werkzeugstahl

Art.-Nr.	Ø	L2	L1	S
36.515.0200 ***	20	60	90	10
36.515.0250 ***	25	60	90	10
36.515.0300 ***	30	60	90	10
36.515.0350 ***	35	60	90	10
36.515.0400 ***	40	60	90	10
36.515.0450 ***	45	60	90	10
36.515.0500 ***	50	60	90	10

*** auslaufend



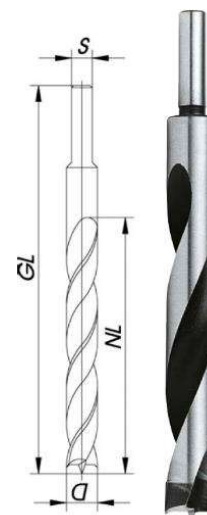
Holzspiralbohrer mit HW-Kopf / Z2

Anwendung:

HW-Holzspiralbohrer für Harthölzer, exotische Hölzer sowie verleimte und beschichtete Platten.

Ausführung:

Mit Zentrierspitze, 2 Schneiden und 2 Vorschneidern.
Drehzahl: 1000 – 6000 U/min. Vorschub: 2m/min.



Art.-Nr.	D	NL	GL	S
34.110.0040 ***	4	43	75	4
34.110.0050 ***	5	52	85	5
34.110.0060 ***	6	57	95	6
34.110.0070 ***	7	55	100	7
34.110.0080 ***	8	55	100	8
34.110.0100 ***	10	55	100	8
34.110.0120 ***	12	55	100	8
34.110.0140 ***	14	55	100	8
34.110.0160 ***	16	55	100	8
34.110.0180 ***	18	70	100	8
34.110.0200 ***	20	50	100	8

*** auslaufend

Holzspiralbohrer mit HW-Kopf und Rückenführung / Z2

Anwendung:

HW-Holzspiralbohrer für Harthölzer, exotische Hölzer sowie verleimte und beschichtete Platten.

Ausführung:

Zweischneidig, mit Zentrierspitze und Vorschneider. Zylindrischer Schaft.
Drehzahl: 3000 – 6000 U/min.



Art.-Nr.	D	B	L	S
34.111.0050	5	60	90	5
34.111.0060	6	65	100	6
34.111.0080	8	75	120	8
34.111.0100	10	90	140	10
34.111.0120	12	100	155	12
34.111.0121 ***	12	200	250	10
34.111.0140	14	105	160	14

*** auslaufend

HS-Spiralbohrer Z2+2 mit selbstschneidender Zentrierspitze

Produktinformation:

Der neue FCE-Bohrer (First Clean Exit, patentiert) von Miebach ist ein selbstführender Fasen Holzspiralbohrer, der zum Einbringen von splitterfreien Ein- und Austrittsbohrungen eingesetzt wird.

Durch die neue Spitzen-Geometrie wird beim Durchbohren erstmals keine Unterlage oder sonstige Hilfsmittel benötigt, im Gegensatz zu allen bisherigen Bohrertypen.

Technische Information:

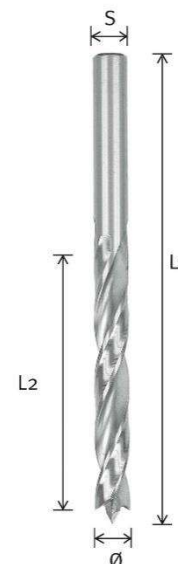
- Werkstoff: HS-M2
- Spannuten geschliffen
- 2 Führungsfasen für bessere Bohrlochführung
- Präzise und grosse Spanleitnuten für optimale Spanabfuhr
- Bohrspitze mit neuartiger selbstschneidender Zentrierspitze (patentiert)
- Markierung: FCE-Werkstoff-Durchmesser-Germany

Anwendung:

- Besonders geeignet für den Möbelbau
- Zum Bohren von beschichteten Plattenwerkstoffen, Spanplatten, MDF-Platten
- Kunststoffe
- Alle Arten von Weich- und Harthölzern
- Zum Bohren von ausrissfreien Durchgangsbohrungen

Anwenderhinweis:

- Einsetzbar in Handbohrmaschinen, Ständerbohrmaschinen, Werkzeugmaschinen und CNC-Werkzeugmaschinen
- Drehzahlempfehlung: 1000 – 3500 U/min., je nach Material und Bohrer-Durchmesser



Art.-Nr.	Ø	L2	L1	S
34.515.0030	3	33	61	3
34.515.0040	4	43	75	4
34.515.0045	4.5	47	80	4.5
34.515.0050	5	52	86	5
34.515.0055	5.5	57	93	5.5
34.515.0060	6	57	93	6
34.515.0065	6.5	63	101	6.5
34.515.0070	7	69	109	7
34.515.0075	7.5	69	109	7.5
34.515.0080	8	75	117	8
34.515.0085	8.5	75	117	8.5
34.515.0090	9	80	125	9
34.515.0095	9.5	81	125	9.5
34.515.0100	10	87	133	10
34.515.0110	11	89	142	8x30
34.515.0120	12	96	151	12
34.515.0130	13	96	151	8x30
34.515.0140	14	108	160	10x30
34.515.0150	15	114	169	10x35
34.515.0160	16	120	178	10x35

HS-Spiralbohrer Premium

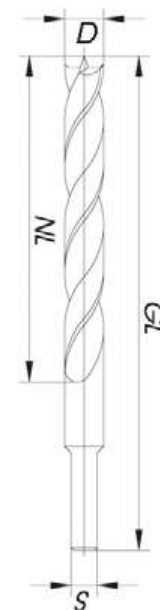
Hochwertiger HS-Stahl, Z2 V2.

Rechtslauf.

Für alle Holzarten, verleimte Hölzer, MDF und Acrylglas anwendbar.

Für Handbohrmaschine, Stand-/Tischbohrmaschine.

Art.-Nr.	D	NL	GL	S
34.516.0300	3	30	70	3
34.516.0400	4	43	75	4
34.516.0500	5	52	85	5
34.516.0600	6	57	95	6
34.516.0601	6	160	200	6
34.516.0700	7	70	110	7
34.516.0701	7	160	200	7
34.516.0800	8	70	110	8
34.516.0801	8	75	117	8
34.516.0802	8	160	200	8
34.516.0900	9	70	110	9
34.516.0901	9	160	200	9
34.516.1000	10	70	110	10
34.516.1001	10	87	133	10
34.516.1002	10	160	200	10
34.516.1100	11	70	110	10
34.516.1101	11	160	200	10
34.516.1200	12	70	110	10
34.516.1201	12	101	151	10
34.516.1202	12	160	200	10
34.516.1300	13	70	110	10
34.516.1301	13	160	200	10
34.516.1400	14	70	110	10
34.516.1401	14	96	151	10
34.516.1402	14	160	200	10
34.516.1500	15	70	110	10
34.516.1501	15	160	200	10
34.516.1600	16	100	160	10
34.516.1601	16	160	200	10
34.516.1800 ****	18	100	140	10
34.516.1801	18	130	180	10
34.516.2000	20	160	200	10
34.516.2200	22	140	210	13
34.516.2400	24	140	215	13
34.516.2600	26	145	215	13
34.516.2800	28	145	220	13
34.516.3000	30	145	220	13
34.516.3200	32	145	220	13



*** auslaufend

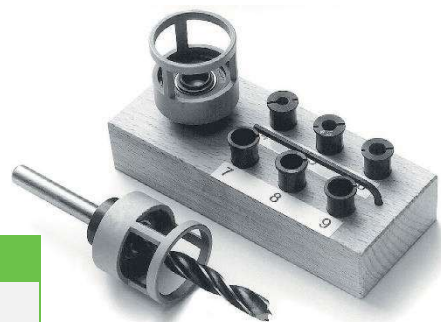
Tiefensteller- und Reduzierhülse set für Dübellochbohrer

Inhalt:

1 Tiefensteller, 6 Reduzierhülsen mit \varnothing 4/5/6/7/8/9mm, Inbusschlüssel 2,5mm, ohne Spiralbohrer. Verpackt in Kartonschachtel.

Anwendung:

Bei tiefenbegrenzten Massenbohrungen. Reduzierhülse gemäss Skizze in Tiefensteller stecken.



Art.-Nr.	Bezeichnung
30.902.9000	8-teilig 1 Tiefensteller 6 Reduzierhülsen mit \varnothing 4, 5, 6, 7, 8, 9 1 Inbusschlüssel 2.5mm Auf Holzständer, verpackt in Kartonschachtel

HW-Bohrsenker 90° / 2-teilig / Z2

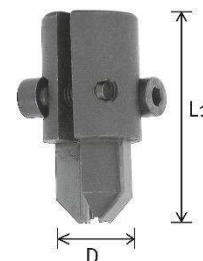
Ausführung:

Aufstecksenker für Spiralbohrer, 2-teilig, verstellbar im \varnothing von 3 – 6.5mm.

Flankenschneidend.

Inkl. Inbusschlüssel und Bedienungsanleitung. Ohne Spiralbohrer.

Art.-Nr.	Bezeichnung	für \varnothing	D	L1
38.100.0000	Verstellbarer Bohrsenker 90°	3 – 6.5	10.6	34



HW-Bohrsenker 90° / Z2 / mit HS-Spiralbohrer

Ausführung:

Zwei HW-Schneiden, inkl. HS-Spiralbohrer und Bedienungsschlüssel, ohne Tiefensteller.

Option:

Tiefensteller montierbar (Art. 30.902.0001).

Art.-Nr.	d	\varnothing	L1	S
38.100.0030	3	24	80	10
38.100.0035	3.5	24	80	10
38.100.0040	4	24	80	10
38.100.0045	4.5	24	80	10
38.100.0050	5	24	80	10
38.100.0055	5.5	24	80	10
38.100.0060	6	24	80	10
38.100.0065	6.5	28	80	10



Zubehör / Ersatzteile

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung
30.902.0001	Tiefensteller	D28 / GL38 / Bohrung10 / Kula-geführt
84.500.0505	Gewindestift zu Bohrsenker	M5x5
83.200.0025	Inbusschlüssel	2.5