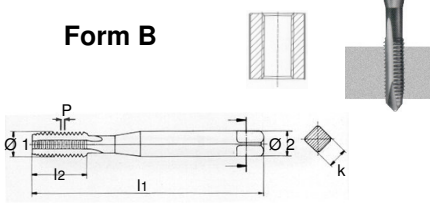



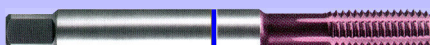




HSS-E-Co Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, DIN 371

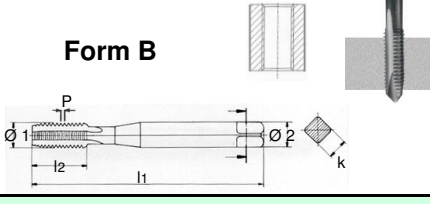

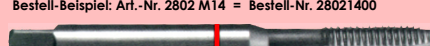

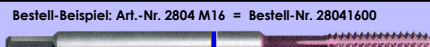
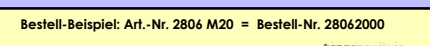
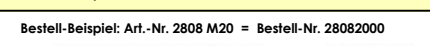
ROTE PREISE MIT NEUER **MC3** BESCHICHTUNG

Form B 	Ø ₁	M 2	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	Rote Preise mit MC3 Beschichtung
	P	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.25	1.5	
l ₁	4.5	56	63	70	80	90	100		
l ₂	8	10	12	14	16	18	20		
Ø ₂	2.8	3.5	4.5	6.0	6.0	8.0	10.0		
k	2.1	2.7	3.4	4.9	4.9	6.2	8.0		
Z	3	3	3	3	3	3	3		
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2800 M 2 = Bestell-Nr. 28000200 	Art.-Nr. 2800 2800 B	CHF 22.- 27.-	CHF 10.- 15.-	CHF 10.- 16.-	CHF 11.- 17.-	CHF 11.- 18.-	CHF 12.- 23.-	CHF 14.- 26.-	Stähle bis 800 N/mm ² MC3 beschichtet
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2800b M 10 = Bestell-Nr. 2800b1000									
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2802 M 10 = Bestell-Nr. 28021000 	Art.-Nr. 2802	22.-	10.-	11.-	12.-	12.-	14.-	17.-	Stähle bis 1200 N/mm ²
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2802b M 3 = Bestell-Nr. 2802b0300 	Art.-Nr. 2802 B	27.-	15.-	17.-	18.-	19.-	25.-	29.-	höhere Schnittgeschw. 20 - 30 m/min. MC3 beschichtet
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2804 M 3 = Bestell-Nr. 28040300 	Art.-Nr. 2804 2804 B	25.- 30.-	16.- 21.-	18.- 24.-	19.- 25.-	19.- 26.-	23.- 34.-	25.- 37.-	Rostfreie Stähle MC3 beschichtet
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2804b M 8 = Bestell-Nr. 2804b0800									
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2806 M 3 = Bestell-Nr. 28060300 	Art.-Nr. 2806 2806 B	23.- 28.-	14.- 19.-	15.- 21.-	15.- 21.-	16.- 23.-	17.- 28.-	20.- 32.-	ALU Zähne MC3 beschichtet
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2806b M 8 = Bestell-Nr. 2806b0800									
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2808 M 3 = Bestell-Nr. 28080300 	Art.-Nr. 2808 2808 B	22.- 27.-	12.- 17.-	13.- 19.-	14.- 20.-	14.- 21.-	15.- 26.-	17.- 29.-	für Grauguss GG 10 - GG 40 MC3 beschichtet
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2808b M 8 = Bestell-Nr. 2808b0800									

HSS-E-Co Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, DIN 376

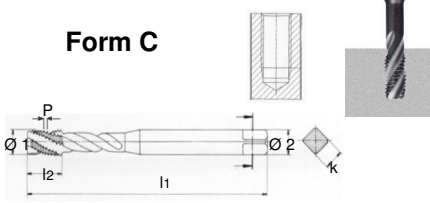

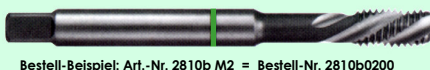
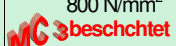
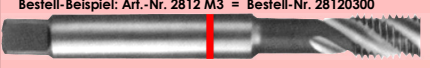
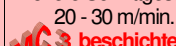
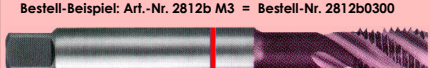
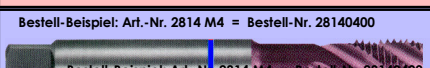

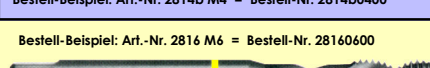

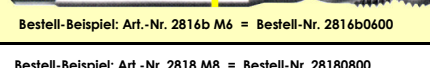

mit Überlaufschaft

ROTE PREISE MIT NEUER **MC3** BESCHICHTUNG

Form B 	Ø ₁	M 12	M 14	M 16	M 20	Grössere Ø auf Anfrage lieferbar MC3 zu bearbeitende Werkstoffe
	P	1.75	2.0	2.0	2.5	
l ₁	110	110	110	140		
l ₂	24	26	28	28		
Ø ₂	9.0	11.0	12.0	16		
k	7.0	9.0	9.0	12		
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2800 M12 = Bestell-Nr. 28001200 	Art.-Nr. 2800 2800 B	CHF 18.- 32.-	CHF 24.- 41.-	CHF 26.- 47.-	CHF 36.- 62.-	Stähle bis 800 N/mm ² MC3 beschichtet
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2800b M12 = Bestell-Nr. 2800b1200						
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2802 M14 = Bestell-Nr. 28021400 	Art.-Nr. 2802	24.-	33.-	33.-	44.-	Stähle bis 1200 N/mm ²
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2802b M14 = Bestell-Nr. 2802b1400 	Art.-Nr. 2802 B	38.-	50.-	54.-	70.-	höhere Schnittgeschwindigkeit 20 - 30 m/min. MC3 beschichtet
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2804 M16 = Bestell-Nr. 28041600 	Art.-Nr. 2804 2804 B	33.- 47.-	43.- 60.-	48.- 69.-	68.- 94.-	Rostfreie Stähle MC3 beschichtet
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2804b M16 = Bestell-Nr. 2804b1600						
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2806 M20 = Bestell-Nr. 28062000 	Art.-Nr. 2806 2806 B	24.- 38.-	32.- 49.-	40.- 61.-	53.- 79.-	ALU Zähne MC3 beschichtet
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2806b M20 = Bestell-Nr. 2806b2000						
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2808 M20 = Bestell-Nr. 28082000 	Art.-Nr. 2808 2808 B	21.- 35.-	30.- 47.-	32.- 53.-	43.- 69.-	für Grauguss GG 10 - GG 40 MC3 beschichtet
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2808b M20 = Bestell-Nr. 2808b2000						

HSS-E-Co Sackloch-Maschinengewindebohrer, DIN 371

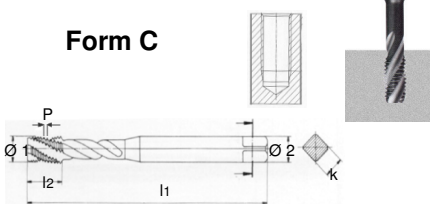

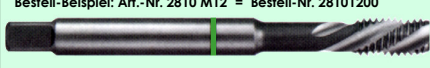
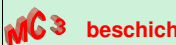
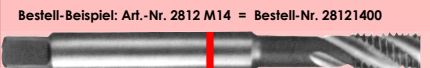
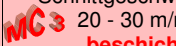
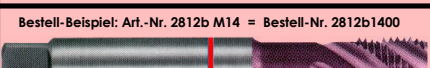
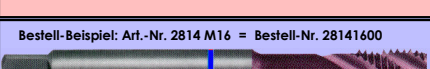
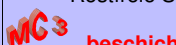
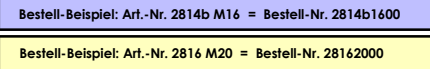

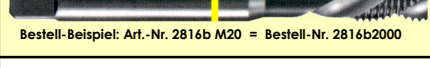
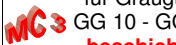
ROTE PREISE MIT NEUER **MC3** BESCHICHTUNG

 <p>Form C</p>	Ø ₁	M 2	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	 <p>Rote Preise mit MC3 Beschichtung</p>
	P	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.25	1.5	
l ₁	4.5	56	63	70	80	90	100		
l ₂	8	11	13	15	17	20	22		
Ø ₂	2.8	3.5	4.5	6.0	6.0	8.0	10.0		
k	2.1	2.7	3.4	4.9	4.9	6.2	8.0		
Z	3	3	3	3	3	3	3		
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2810 M2 = Bestell-Nr. 28100200  Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2810b M2 = Bestell-Nr. 2810b0200	Art.-Nr. 2810 2810 B	CHF 15.- 20.-	CHF 11.- 16.-	CHF 11.- 16.-	CHF 12.- 18.-	CHF 12.- 19.-	CHF 13.- 24.-	CHF 15.- 27.-	Stähle bis 800 N/mm ²  beschichtet
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2812 M3 = Bestell-Nr. 28120300 	Art.-Nr. 2812	19.-	12.-	13.-	14.-	14.-	15.-	17.-	Stähle bis 1200 N/mm ² höhere Schnittgeschw. 20 - 30 m/min.  beschichtet
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2812b M3 = Bestell-Nr. 2812b0300 	Art.-Nr. 2812 B	24.-	17.-	18.-	20.-	21.-	26.-	29.-	
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2814 M4 = Bestell-Nr. 28140400  Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2814 M4 = Bestell-Nr. 28140400 Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2814b M4 = Bestell-Nr. 2814b0400	Art.-Nr. 2814 2814 B	23.- 28.-	20.- 25.-	20.- 25.-	21.- 27.-	23.- 30.-	25.- 36.-	28.- 40.-	Rostfreie Stähle  beschichtet
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2816 M6 = Bestell-Nr. 28160600  Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2816b M6 = Bestell-Nr. 2816b0600	Art.-Nr. 2816 2816 B	24.- 29.-	16.- 21.-	15.- 20.-	15.- 21.-	16.- 23.-	17.- 28.-	20.- 32.-	ALU 2 Zähne  beschichtet
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2818 M8 = Bestell-Nr. 28180800  Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2818b M8 = Bestell-Nr. 2818b0800	Art.-Nr. 2818 2818 B	23.- 28.-	14.- 19.-	14.- 19.-	14.- 20.-	15.- 22.-	17.- 28.-	22.- 34.-	für Grauguss GG 10 - GG 40  beschichtet

HSS-E-Co Sackloch-Maschinengewindebohrer, DIN 376

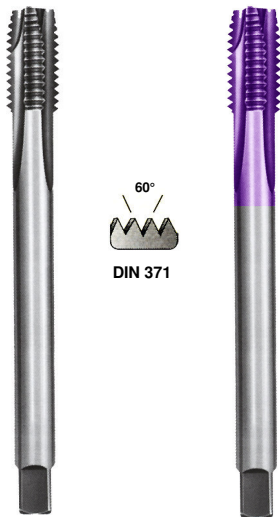
mit Überlaufschäft

ROTE PREISE MIT NEUER **MC3** BESCHICHTUNG

 <p>Form C</p>	Ø ₁	M 12	M 14	M 16	M 20	Grössere Ø auf Anfrage lieferbar  zu bearbeitende Werkstoffe
	P	1.75	2.0	2.0	2.5	
l ₁	110	110	110	140		
l ₂	24	26	28	28		
Ø ₂	9.0	11.0	12.0	16		
k	7.0	9.0	9.0	12		
Z	3	3	3	3		
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2810 M12 = Bestell-Nr. 28101200  Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2810b M12 = Bestell-Nr. 2810b1200	Art.-Nr. 2810 2810 B	CHF 22.- 36.-	CHF 31.- 48.-	CHF 33.- 54.-	CHF 42.- 68.-	Stähle bis 800 N/mm  beschichtet
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2812 M14 = Bestell-Nr. 28121400 	Art.-Nr. 2812	25.-	35.-	35.-	52.-	Stähle bis 1200 N/mm höhere Schnittgeschwindigkeit 20 - 30 m/min.  beschichtet
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2812b M14 = Bestell-Nr. 2812b1400 	Art.-Nr. 2812 B	39.-	52.-	56.-	78.-	
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2814 M16 = Bestell-Nr. 28141600  Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2814b M16 = Bestell-Nr. 2814b1600	Art.-Nr. 2814 2814 B	31.- 45.-	43.- 60.-	52.- 73.-	59.- 85.-	Rostfreie Stähle  beschichtet
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2816 M20 = Bestell-Nr. 28162000  Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2816b M20 = Bestell-Nr. 2816b2000	Art.-Nr. 2816 2816 B	25.- 39.-	34.- 51.-	48.- 69.-	59.- 85.-	ALU 2 Zähne  beschichtet
Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2818 M20 = Bestell-Nr. 28182000  Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2818b M20 = Bestell-Nr. 2818b2000	Art.-Nr. 2818 2818 B	23.- 37.-	35.- 52.-	38.- 59.-	47.- 73.-	für Grauguss GG 10 - GG 40  beschichtet

Durchgangsloch-VHM-Gewindebohrer

Hohe Standzeit bei abrasiven und schwerzerspanbaren Materialien.



Art.-Nr. 2820 Art.-Nr. 2820 B

Alu	Alu Guss > 10% Si	Stahl < 750	Stahl < 900N	Stahl < 1400N	Stahl < 55HR	Stahl < 60HRC	Stahl < 67HRC	INOX	Ti > 850N	GG (G)	Uni-versal
●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
Best.-Nr. 2820... 2820b...		Gewinde- Ø xSteigung mm	Gesamt-länge mm	Gewinde-länge mm	Schaft- Ø mm	Vierkant SW	2820 Fr. / Stück	2820 B BESCHICHTET			
..0400	M 4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	84.-	89.-				
..0500	M 5 x 0,8	70	16	6	4,9	94.-	99.-				
..0600	M 6 x 1,0	80	19	6	4,9	98.-	103.-				
..0800	M 8 x 1,25	90	22	8	6,2	126.-	134.-				
..1000	M 10 x 1,5	100	24	10	8	158.-	166.-				

Noch mehr Leistung durch **MG3**-Beschichtung!



Sackloch-VHM-Gewindebohrer

Hohe Standzeit bei abrasiven und schwerzerspanbaren Materialien.

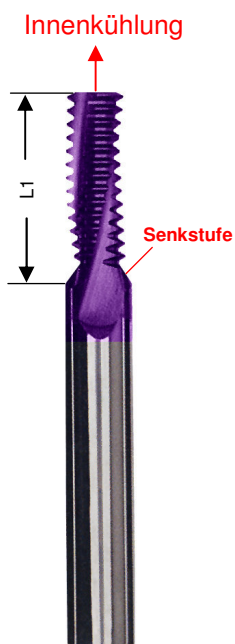


Art.-Nr. 2822 Art.-Nr. 2822 B

Alu	Alu Guss > 10% Si	Stahl < 750N	Stahl < 900N	Stahl < 1400N	Stahl < 55HR	Stahl < 60HRC	Stahl < 67HRC	INOX	Ti > 850N	GG (G)	Uni-versal
●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
Best.-Nr. 2822... 2822b...		Gewinde- Ø xSteigung mm	Gesamt-länge mm	Gewinde-länge mm	Schaft- Ø mm	Vierkant SW	2822 Fr. / Stück	2822 B BESCHICHTET			
..0400	M 4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	78.-	83.-				
..0500	M 5 x 0,8	70	16	6	4,9	89.-	94.-				
..0600	M 6 x 1,0	80	19	6	4,9	96.-	101.-				
..0800	M 8 x 1,25	90	22	8	6,2	122.-	130.-				
..1000	M 10 x 1,5	100	24	10	8	149.-	157.-				

VHM-Gewindefräser

Mit Innenkühlung und Senkstufe



Art.-Nr. 2825 B

- Gewindefräsen und senken in einem Arbeitsgang
- kurze Maschinenzeiten durch mehrere (3-6) Schneiden
- Gewindefräsen in Sacklöcher bis zur Schulter möglich
- Ein Werkzeug für Rechts- und Linksgewinde
- Universal für alle Materialien

Alu	Alu Guss > 10% Si	Stahl < 750N	Stahl < 900N	Stahl < 1400N	Stahl < 55HRC	Stahl < 60HRC	Stahl < 67HRC	INOX	Ti > 850N	GG (G)	Uni-versal
●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
Best.-Nr. 2825b...		Gewinde- Ø xSteigung mm	Prog. für Senkung L1	Gesamt-länge mm	Gewinde-länge mm	Schaft- Ø mm	Gewinde- Ø mm	2825 B			
..0500	M 5 x 0,8	10	42	8	6	3	195.-				
..0600	M 6 x 1,0	13	57	9	8	4	238.-				
..0800	M 8 x 1,25	17	57	12	10	5	265.-				
..1000	M 10 x 1,50	21	63	15	12	7	298.-				
..1200	M 12 x 1,75	26	72	19	14	8	395.-				
..1600	M 16 x 2,00	34	72	24	18	10	592.-				
..2000	M 20 x 2,50	45	83	30	25	14	678.-				

Durchgangsloch-HSS-E-Co Gewindebohrer DIN 371 B



Art.-Nr. 2830

Art.-Nr. 2830 B



Best.-Nr. 2830... 2830b...	Gewinde- Ø xSteigung / mm	Gesamt- länge / mm	Gewinde- länge / mm	Schaft- Ø mm	Vierkant SW	2830 Fr. / Stück	2830 B MC3 BESCHICHTET
..0300	M 3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	6.50	9.30
..0400	M 4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	6.50	10.90
..0500	M 5 x 0,8	70	16	6	4,9	6.50	10.90
..0600	M 6 x 1,0	80	19	6	4,9	7.50	12.50
..0800	M 8 x 1,25	90	22	8	6,2	8.50	15.80
..1000	M 10 x 1,5	100	24	10	8	9.50	17.10

Durchgangsloch-HSS-E-Co Gewindebohrer DIN 376 B

Art.-Nr. 2830

mit Überlaufschaft

Art.-Nr. 2830 B

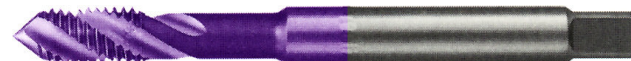


Best.-Nr. 2830... 2830b...	Gewinde- Ø xSteigung / mm	Gesamt- länge / mm	Gewinde- länge / mm	Schaft- Ø mm	Vierkant SW	2830 Fr. / Stück	2830 B MC3 BESCHICHTET
..1200	M 12 x 1,75	110	29	9	7	13.00	24.75
..1400	M 14 x 2,0	110	30	11	9	19.00	31.30
..1600	M 16 x 2,0	110	32	12	9	21.00	36.70
..1800	M 18 x 2,5	125	34	14	11	28.00	49.85
..2000	M 20 x 2,5	140	34	16	12	32.00	56.20

Sackloch-HSS-E-Co Maschinengewindebohrer DIN 371 C

Art.-Nr. 2834

Art.-Nr. 2834 B



Best.-Nr. 2834... 2834b...	Gewinde- Ø xSteigung / mm	Gesamt- länge / mm	Gewinde- länge / mm	Schaft- Ø mm	Vierkant SW	2834 Fr. / Stück	2834 B MC3 BESCHICHTET
..0300	M 3 x 0,5	56	11	3,5	2,7	8.50	11.30
..0400	M 4 x 0,7	63	13	4,5	3,4	8.50	12.90
..0500	M 5 x 0,8	70	16	6	4,9	8.50	12.90
..0600	M 6 x 1,0	80	19	6	4,9	9.00	13.95
..0800	M 8 x 1,25	90	22	8	6,2	11.00	18.30
..1000	M 10 x 1,5	100	24	10	8	12.00	19.65

Sackloch-HSS-E-Co Maschinengewindebohrer DIN 376 C

mit Überlaufschaft

Art.-Nr. 2834

Art.-Nr. 2834 B



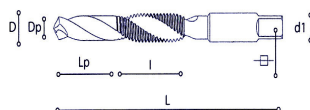
Best.-Nr. 2834... 2834b...	Gewinde- Ø xSteigung / mm	Gesamt- länge / mm	Gewinde- länge / mm	Schaft- Ø mm	Vierkant SW	2834 Fr. / Stück	2834 B MC3 BESCHICHTET
..1200	M 12 x 1,75	110	29	9	7	15.00	26.75
..1400	M 14 x 2,0	110	30	11	9	23.00	35.30
..1600	M 16 x 2,0	110	32	12	9	25.00	40.70
..1800	M 18 x 2,5	125	34	14	11	33.00	54.85
..2000	M 20 x 2,5	140	34	16	12	39.00	63.20

HSS-E-Co Kombi - Gewindebohrer

Bohren + Gewindeschneiden mit einem Werkzeug

Art.-Nr. 2833

Art.-Nr. 2833 B



Best.-Nr.
2833...
2833b...

	Gewinde- Ø xSteigung / mm	Bohrer- Ø / mm	Bohrerlänge / mm	Gesamt- länge / mm	Gewinde- länge / mm	Schaft- Ø mm	Vierkant SW	2833 Fr. / Stück	2833B MG3 BESCHICH- TET
	D	DP	Lp	L	l	d1			
..0300	M 3 x 0,5	2,5	16	56	11	3	2,4	28.-	34.-
..0400	M 4 x 0,7	3,3	18	63	14	4	3	28.-	34.-
..0500	M 5 x 0,8	4,2	20	71	18	5	3,8	28.-	36.-
..0600	M 6 x 1,0	5	22	80	22	6	4,9	31.-	39.-
..0800	M 8 x 1,25	6,8	26	95	25	8	6,2	36.-	40.-
..1000	M 10 x 1,5	8,5	30	106	31	10	8	45.-	54.-
..1200	M 12 x 1,75	10,2	32	115	35	12	9	49.-	60.-

HSS-E-Co Gewindebohrer - mit Feingewinde



Art.- Nr.2835

Art.- Nr.2836



Art.- Nr.2835 B

Art.- Nr.2836 B



Best.-Nr.
2835...
2835b...
2836...
2836b...

	Gewinde- Ø xSteigung / mm		Gesamt- länge / mm	Gewinde- länge / mm	Schaft- Ø mm	Vierkant SW	Durchgangs- loch	Durchgangs- loch MG3 2835 B	Sackloch 2836	Sackloch MG3 2836 B
							2835	2835 B	2836	2836 B
..04000050	MF 4 x 0,5		3,5	63	10	2,1	16.-	21.-	18.-	23.-
..05000050	MF 5 x 0,5		4,5	70	12	2,7	17.-	22.-	18.-	23.-
..06000050	MF 6 x 0,5		5,5	80	14	3,4	17.-	24.-	18.-	25.-
..06000075	MF 6 x 0,75		5,3	80	14	3,4	17.-	24.-	18.-	25.-
..07000075	MF 7 x 0,75		6,2	80	14	4,3	19.-	30.-	21.-	32.-
..08000075	MF 8 x 0,75		7,3	80	18	4,9	19.-	30.-	20.-	31.-
..08000100	MF 8 x 1		7	90	20	4,9	17.-	28.-	18.-	29.-
..10000075	MF 10 x 0,75		9,2	90	20	5,5	25.-	37.-	31.-	43.-
..10000100	MF 10 x 1		9	90	20	5,5	18.-	30.-	19.-	31.-
..10000125	MF 10 x 1,25		8,8	100	20	5,5	22.-	34.-	27.-	39.-
..11000100	MF 11 x 1		10	90	20	6,2	---	---	29.-	41.-
..12000100	MF 12 x 1		11	100	20	7	21.-	35.-	23.-	37.-
..12000125	MF 12 x 1,25		10,8	100	20	7	23.-	37.-	30.-	44.-
..12000150	MF 12 x 1,5		10,5	100	20	7	20.-	34.-	22.-	36.-
..14000100	MF 14 x 1		13	100	20	9	28.-	45.-	30.-	47.-
..14000125	MF 14 x 1,25		12,8	100	20	9	26.-	43.-	31.-	48.-
..14000150	MF 14 x 1,5		12,5	100	20	9	26.-	43.-	28.-	45.-
..15000100	MF 15 x 1		14	100	20	9	33.-	50.-	39.-	60.-
..15000150	MF 15 x 1,5		13,5	100	20	9	42.-	59.-	---	---
..16000100	MF 16 x 1		15	100	20	9	31.-	52.-	35.-	56.-
..16000150	MF 16 x 1,5		14,5	100	20	9	30.-	51.-	34.-	55.-
..18000100	MF 18 x 1		17	110	24	11	40.-	61.-	43.-	69.-
..18000150	MF 18 x 1,5		16,5	110	24	11	37.-	58.-	39.-	60.-
..18000200	MF 18 x 2		16	125	32	11	41.-	62.-	47.-	68.-
..20000100	MF 20 x 1		19	125	24	12	43.-	69.-	48.-	74.-
..20000150	MF 20 x 1,5		18,5	125	24	12	41.-	67.-	44.-	70.-
..20000200	MF 20 x 2		18	140	32	12	56.-	82.-	61.-	87.-

HSS-E - Co Durchgangsloch - Maschinengewindebohrer

für Rohrgewinde **G**

Art.-Nr. 2840

Art.-Nr. 2840 B



Best.-Nr.
2840...
2840b...

	Ø / mm	Gewinde - Ø mm	Kernloch - Ø mm	Gesamt-länge mm	Schaft - Ø mm	Vierkant SW	Gewinde-länge mm	2840 Fr. / Stück	2840 B MC3 BESCHICHTET
..0180	G 1/8 - 28	9.73	8.8	90	7	5.5	20	19.-	25.-
..0140	G 1/4 - 19	13.16	11.8	100	11	9	22	24.-	33.-
..0380	G 3/8 - 19	16.66	15.25	100	12	9	22	28.-	39.-
..0120	G 1/2 - 14	20.96	19	125	16	12	25	44.-	62.-
..0580	G 5/8 - 14	22.91	21	125	18	14.5	25	49.-	78.-
..0340	G 3/4 - 14	26.44	24.5	140	20	16	28	65.-	99.-
..1000	G 1" - 11	33.25	30.75	160	25	20	30	88.-	134.-
..1140	G 1" 1/4 - 11	41.91	39.5	170	32	24	30	149.-	208.-
..1120	G 1" 1/2 - 11	47.80	45.25	190	36	29	32	198.-	268.-
..2000	G 2" - 11	59.61	57	220	45	35	40	294.-	369.-

HSS-E - Co Sackloch – Maschinengewindebohrer

für Rohrgewinde **G**

Art.-Nr. 2842

Art.-Nr. 2842 B



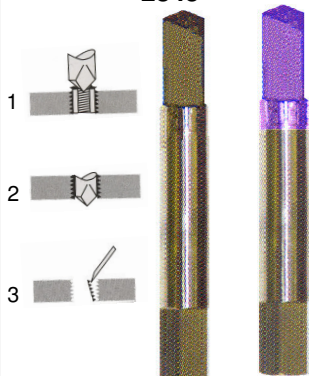
Best.-Nr.
2842...
2842b...

	Ø / mm	Gewinde - Ø mm	Kernloch - Ø mm	Gesamt-länge mm	Schaft - Ø mm	Vierkant SW	Gewinde-länge mm	2842 Fr. / Stück	2842 B MC3 BESCHICHTET
..0180	G 1/8 - 28	9.73	8.8	90	7	5.5	20	22.-	28.-
..0140	G 1/4 - 19	13.16	11.8	100	11	9	22	26.-	35.-
..0380	G 3/8 - 19	16.66	15.25	100	12	9	22	32.-	43.-
..0120	G 1/2 - 14	20.96	19	125	16	12	25	45.-	63.-
..0580	G 5/8 - 14	22.91	21	125	18	14.5	25	59.-	88.-
..0340	G 3/4 - 14	26.44	24.5	140	20	16	28	68.-	103.-
..1000	G 1" - 11	33.25	30.75	160	25	20	30	98.-	144.-
..1140	G 1" 1/4 - 11	41.91	39.5	170	32	24	30	169.-	228.-
..1120	G 1" 1/2 - 11	47.80	45.25	190	36	29	32	239.-	309.-
..2000	G 2" - 11	59.61	57	220	45	35	40	318.-	393.-

VHM - Gewindeausbohrer

Art.-Nr. 2845

Art.-Nr. 2845 B



Best.-Nr.
2845...
2845b...

	Für Ø	Bohr - Ø	Schneid-länge	Gesamt-länge	2845 Fr. / Stück	2845 B TIALN BESCHICHTET
..0300	M 3.0	2.6	10	38	27.-	34.-
..0400	M 4.0	3.5	14	46	32.-	39.-
..0500	M 5.0	4.3	19	50	39.-	47.-
..0600	M 6.0	5.2	23	50	41.-	49.-
..0800	M 8.0	6.7	23	60	43.-	53.-
..1000	M 10.0	8.5	25	100	54.-	68.-
..1200	M 12.0	10.3	35	100	84.-	98.-



Set beinhaltet 7 Stück

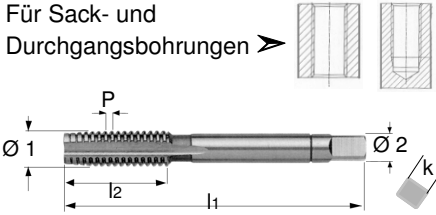




M 3
M 4
M 5
M 6
M 8
M 10
M 12

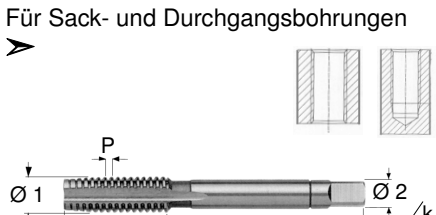
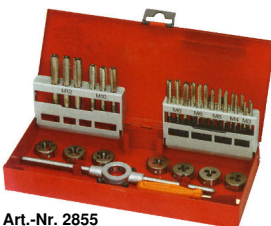




Art.-Nr. 2847 B
Preis: CHF 388.-

HSS Handgewindebohrer, DIN 352

Für Durchgangs- und Sacklochgewinde in gut spannbare Stähle bis ca. 900 N/mm², unlegierte und niedrig legierte Stähle, Baustähle, Guss, NE-Metalle, Zink und Zink-Legierungen.

Bestell-Beispiel: Art.-Nr. 2850 M3 = Bestell-Nr. 28500300

Für Sack- und Durchgangsbohrungen 	Ø ₁	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	Ausführung
		P	0.5	0.7	0.8	1.0	1.25	1.5	
	l ₁	40	45	48	50	56	70	75	
	l ₂	11	13	16	19	22	24	28	
	Ø ₂	3.5	4.5	6.0	6.0	6.0	7.0	9.0	
	k	2.7	3.4	4.9	4.9	4.9	5.5	7.0	
Satz à 3 Stück 	Art.-Nr. 2850	CHF 12.00	CHF 12.00	CHF 13.50	CHF 14.40	CHF 15.00	CHF 19.50	CHF 25.50	Satz à 3 Stk.
	Art.-Nr. 2851	4.00	4.00	4.50	4.80	5.00	6.50	8.50	Vorschneider
	Art.-Nr. 2852	4.00	4.00	4.50	4.80	5.00	6.50	8.50	Mittelschneider
	Art.-Nr. 2853	4.00	4.00	4.50	4.80	5.00	6.50	8.50	Fertigschneider

Für Sack- und Durchgangsbohrungen 	Ø ₁	M 14	M 16	M 18	M 20	M 22	M 24	Gewindebohrer-Set 31-teilig M3 - M12 Inkl. Filieren und Halter 
		P	2.0	2.0	2.5	2.5	2.5	
	l ₁	80	80	95	95	100	110	
	l ₂	30	32	34	34	34	38	
	Ø ₂	11.0	12.0	14.0	16.0	18.0	18.0	
	k	9.0	9.0	11.0	12.0	14.5	14.5	
Satz à 3 Stück 	Art.-Nr. 2850	CHF 29.70	CHF 39.00	CHF 51.00	CHF 58.50	CHF 66.00	CHF 84.00	Satz à 3 Stk.
	Art.-Nr. 2851	9.90	13.00	17.00	19.50	22.00	28.00	Vorschneider
	Art.-Nr. 2852	9.90	13.00	17.00	19.50	22.00	28.00	Mittelschneider
	Art.-Nr. 2853	9.90	13.00	17.00	19.50	22.00	28.00	Fertigschneider

HSS / HSSE-Co Schneideisen, rund

Art.-Nr. 2860

Art.-Nr. 2862

Art.-Nr. 2862 B

MC3 beschichtet

Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13

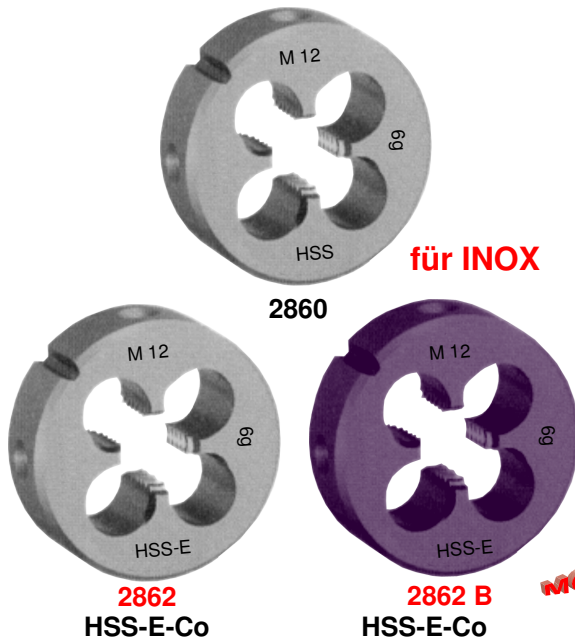
HSS
HSS-E-Co

für gut zerspanbare Stähle bis 800 N/mm²/ Al-Si-Legierungen bis 5 % Si
für hochfeste, zähe Werkstoffe bis 1200 N/mm²

Schnitt Schälanschnitt
Ausführung M
Toleranz 6 g
DIN 223



für INOX



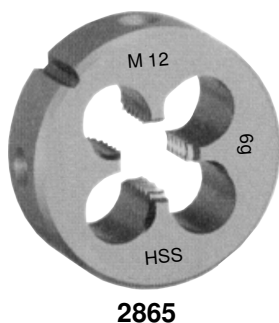
Best.-Nr. 2860... 2862... 2862b...	Gewinde Ø	Steigung	Ø ₂	h ₁	für INOX		
					2860	2862	2862 B
..0200	M 2	0.4	16	5	13.-	—	—
..0300	M 3	0.5	20	5	13.-	31.-	49.-
..0400	M 4	0.7	20	5	13.-	31.-	49.-
..0500	M 5	0.8	20	7	15.-	29.-	46.-
..0600	M 6	1.0	20	7	15.-	29.-	46.-
..0800	M 8	1.25	25	9	18.-	33.-	58.-
..1000	M 10	1.5	30	11	20.-	41.-	71.-
..1200	M 12	1.75	38	14	23.-	50.-	102.-
..1400	M 14	2.0	38	14	25.-	56.-	106.-
..1600	M 16	2.0	45	18	35.-	71.-	128.-
..1800	M 18	2.5	45	18	35.-	80.-	123.-
..2000	M 20	2.5	45	18	43.-	76.-	128.-
..2200	M 22	2.5	55	22	47.-	115.-	181.-
..2400	M 24	3	55	22	50.-	119.-	185.-

HSS Schneideisen, rund

Art.-Nr. 2865

Für Rohrgewinde DIN 228

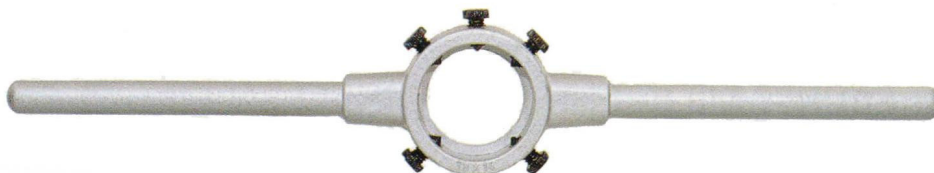
Schnitt Schälanschnitt
Ausführung M
Toleranz 6 g
DIN 223



Best.-Nr. 2865...	Grösse Zoll pro Zoll	Gänge pro Zoll	Ø ₂	h ₁	2865
					HSS
..0180	G 1/8	28	30	11	29.-
..0140	G 1/4	19	38	10	29.-
..0380	G 3/8	19	45	14	41.-
..0120	G 1/2	14	45	14	44.-
..0340	G 3/4	14	55	16	70.-
..1000	G 1"	11	65	18	79.-
..1140	G 1" 1/4	11	75	20	115.-
..1120	G 1" 1/2	11	90	22	142.-
..2000	G 2"	11	105	22	223.-

Schneideisen-Halter

DIN 225



Zur Aufnahme geschlossener und geschlitzter Schneideisen.

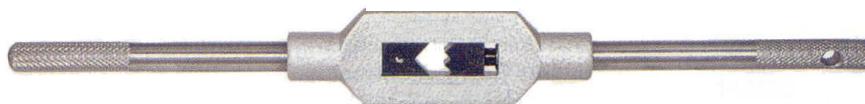
Art.- Nr. 2870

Bestellbeispiel 2870 165

Best.-Nr. 2870...	Grösse mm x Dicke mm	Länge mm	Für Schneideisen	Preis / Stk.
..16000500	16 x 5	160	M1 – M2,6	6.00
..20000500	20 x 5	200	M3 – M4	6.00
..20000700	20 x 7	200	M4,5 – M6	6.00
..25000900	25 x 9	224	M7 – M9	7.00
..30001100	30 x 11	280	M10 – M11	9.00
..38001000	38 x 10	315	MF12 – MF14	11.00
..38001400	38 x 14	315	M12 – M14	11.00
..45001400	45 x 14	450	MF16 – MF20	18.00
..45001800	45 x 18	450	M16 – M20	18.00
..55001600	55 x 16	560	MF22 – MF24	24.00
..55002200	55 x 22	560	M22 – M24	24.00
..65001800	65 x 18	630	MF25 – MF36	38.00
..65002500	65 x 25	630	M27 – M36	38.00

Verstellbare Windeisen

DIN 1814



Mit Zweibacken-Spannfutter zum Spannen von Vierkantschäften an Gewindebohrern.

Art.- Nr. 2874

Best.-Nr. 2874...	Grösse mm	Länge mm	Für Hand- gewindebohrer	Preis / Stk.
..0000	0	130	M1 – M8	8.00
..0100	1	188	M1 – M10	9.00
..1120	1 1/2	215	M1 – M12	10.00
..0200	2	280	M3,5 – M12	12.00
..0300	3	380	M5 – M20	18.00
..0400	4	500	M11 – M27	36.00
..0500	5	700	M13 – M32	61.00
..0600	6	1000	M19 - M38	148.00

Werkzeughalter mit Knarre

Ideal zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.
Mit Zweibacken- Spannfutter zum Spannen von Vierkantschäften.

Art.- Nr. 2877

Best.-Nr. 2877...	Gesamtlänge mm	Für Hand- gewindebohrer	Preis / Stk.
..08500	85	M3 – M10	15.-
..10000	100	M5 – M12	19.-

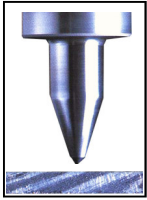


New

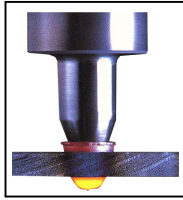
TWIX-Drill VHM - FlieSSbohrer



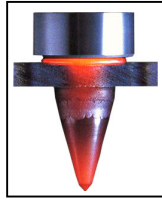
- Überall, wo die Materialstärke nicht ausreicht, um ein Gewinde einzubringen, kann mit diesen VHM- FlieSSbohrern und Gewindeformern ein Gewinde problemlos eingebohrt werden.
- Einsetzbar auf jeder Ständerbohrmaschine, jedem CNC- Bearbeitungscenter oder bis M6 mit Handbohrmaschine.
- Beim Bohrvorgang wird das Material heiss und verformt sich. Dadurch entsteht eine Gewindelänge von 2- 3-facher Materialstärke.



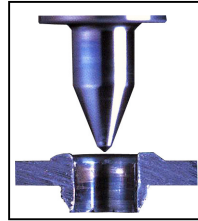
VHM-Bohrer ansetzen und ins Material drücken.



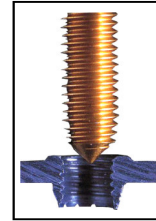
Material wird heiss...



... und verformt sich zu einem Zylinderloch.



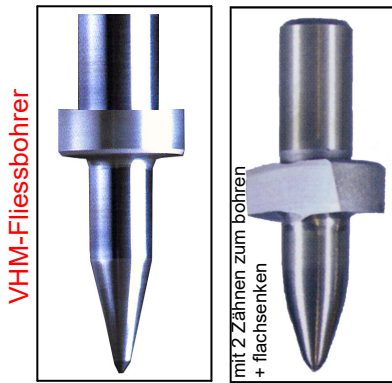
Bohrung ist fertig.



Mit dem Gewindeformer kann jetzt das gewünschte Gewinde gebohrt werden.



Fertig! Die Schraube kann eingedreht werden.



VHM-FlieSSbohrer

Art.-Nr. 2880
Art.-Nr. 2882

Art.-Nr. 2881

Best.-Nr.
2880...
2881...
2882...

	Gewinde	VHM Bohrer Ø	Kopf-Länge	Schaft-Ø mm	Gesamt-länge	Preis CHF	Preis CHF mit 3-Flächenschaft	Preis CHF mit 2 Zähnen zum bohren + flächsenken
						2880	2882	2881
..0400	M 4	3,7	9	6	29	89.-	124.-	129.-
..0500	M 5	4,5	11.3	6	31	89.-	124.-	133.-
..0600	M 6	5,4	13.8	8	35	98.-	136.-	145.-
..0800	M 8	7,3	18.2	8	42	128.-	164.-	175.-
..1000	M 10	9,2	22.5	10	49	158.-	198.-	198.-
..1200	M 12	10.9	26.6	12	54	186.-	224.-	222.-



Einsteiger Set

- 1x VHM FlieSSbohrer Ø 5.4 M6
- 1x Spannzangenfutter MK 2
- 1x Maulschlüssel
- 1x Hakenschlüssel
- 1x 250gr. Schmierpaste zum FlieSSlochformen
- 1x 0,25l Schmieröl zum Gewindeformen
- 1x Spannzange Ø 6

Art.-Nr. 2883
Preis 472.-

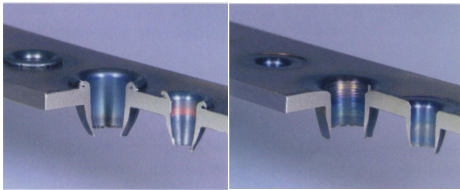


Schmierpaste, dadurch wird das Aufbacken von Metall stark reduziert.

Art.-Nr. 2884 Preis 37.-

Spannzange M6 M8 M10 M12

Art.-Nr. 2890 Preis 16.50 pro Stk.



Oberfläche mit Kragen

Oberfläche plan

HSS - Gewindeformer

Mit Schmiernuten; optimaler Schmiereffekt auch bei tieferen Gewinden.

MC3 beschichtet

Art.-Nr. 2885 B 6 HX ohne Schmiernuten
2886 B 6 GX ohne Schmiernuten

Art.-Nr. 2888 B 6 HX mit Schmiernuten
2889 B 6 GX mit Schmiernuten



Best.-Nr.
2885B...
2886B...
2888B...
2889B...

	Gewinde- Ø / Steigung / mm	Ges.-länge / mm	Gewindelänge / mm	Schaft- Ø mm	Ohne Schmiernuten		Mit Schmiernuten		
					2885 B 6HX	2886 B 6GX	2888 B 6HX	2889 B 6GX	
..0300	M 3 x 0,5	2,8	56	11	3,5	18.-	18.-	19.-	19.-
..0350	M 3,5 x 0,6	3,2	56	12	4	23.-	23.-	24.-	24.-
..0400	M 4 x 0,7	3,7	63	13	4,5	21.-	21.-	22.-	22.-
..0500	M 5 x 0,8	4,6	70	15	6	23.-	23.-	24.-	24.-
..0600	M 6 x 1	5,5	80	17	6	23.-	23.-	24.-	24.-
..0800	M 8 x 1,25	7,4	90	20	8	28.-	28.-	29.-	29.-
..1000	M 10 x 1,5	9,3	100	22	10	34.-	34.-	36.-	36.-
..1200	M 12 x 1,75	11,2	110	24	9	42.-	42.-	48.-	48.-